

Damit wir Ihnen eine perfekte Lösung anbieten können, füllen Sie bitte die folgenden Punkte aus.

stamixco

Unsere Faxnummer +41 (0)52-338 17 33

bzw. Einscannen und an info@stamixco.com mailen. Wir melden uns umgehend.

Mischdüse SMN für Spritzgussmaschinen

Technisches Datenblatt für die Mischer-Auslegung

1. FIRMA

Name				Datum
Telefon				Fax
E-Mail				
Firma				Strasse
Postleitzahl		Ort		Land

2. GEWÜNSCHTE VERBESSERUNGEN

Eliminieren von Farbfecken und Streifen		Allgemeine Information	
Reduktion Farbverbrauch		Budgetofferte	
Geringere Ausschussrate		Projektierung	
Geringere Verzugerscheinungen		Einkaufsspezifikation	
Bessere Qualität mit regenerierten Material		Weitere	
Kürzere Zykluszeiten		Nur SMN Statische Mischer	
Temperaturhomogenisierung des Schmelze		Komplette SMN Mischdüse ***	
Gleichmässiger Schmelzeffluss		***Falls ja, bitte Spezifikationsblatt einfüllen	

4. POLYMERSCHMELZE DATEN

Material *		
Hersteller		
MFI *	g/10 min.	
	bei ° C	
	kg	
Viskosität **	Pa s	
** Senden Sie uns eine Fliesskure (Viskosität=f (Schergeschwindigkeit))		

5. BEDINGUNGEN FÜR DAS SPRITZGIESSEN

Schneckendurchmesser:	[mm]	
L/D der Schnecke	[-]	
Schussgewicht *	[g]	
Einspritzzeit* [s]		
Max. Einspritzdruck *	[bar]	
Einspritzdruck	[kN]	
Max. Hydraulikdruck		
Schmelzetemperatur *	[°C]	
Maschinentyp		
Maschinenhersteller		
Weitere Informationen		

* unentbehrliche Angaben für die Auslegung des Mischers

6. BEMERKUNGEN, KOMMENTARE, SPEZIELLE ANFORDERUNGEN, SKIZZE

--



STAMIXCO AG

Kronastrasse 10
CH-8404 Winterthur
Schweiz

Telefon: +41 (0)52 338 17 11
Fax: +41 (0)52 338 17 33
E-Mail: info@stamixco.com
www.stamixco.com

Anfragedatenblatt für Spritzgusslösungen

VORTEILE

- Reduktion von Farbflecken, -streifen und -wolken
- Reduzierter Farbverbrauch bei vergleichbarem Einfärbegrad (bis zu 30% geringer)
- Engere Masstoleranzen von Fertigteilen
- Kleinere Ausschussrate
- Geringere Verzugerscheinungen
- Engere Gewichtstoleranzen
- Bessere Teilequalität beim Einsatz von Regeneraten
- Kürzere Zykluszeiten
- Verbesserte Oberflächenqualität und mechanische Eigenschaften (insbesondere mit Regeneraten)
- Geringerer thermischer Abbau (z.B. mit PET)
- Gleichmässiges Fliessen der Schmelze, einheitlicher Füllvorgang bei Mehrfachwerkzeugen
- Erweiterter Einsatzbereich von älteren Maschinen

