

Damit wir Ihnen eine perfekte Lösung anbieten können, füllen Sie bitte die folgenden Punkte aus.

stamixco

Unsere Faxnummer +41 (0)52-338 17 33

bzw. Einscannen und an info@stamixco.com mailen. Wir melden uns umgehend.

Allgemeine Mischer

Technisches Datenblatt für die Mischer-Auslegung

1. FIRMA

Name			Datum
Telefon			Fax
E-Mail			
Firma			Strasse
Postleitzahl	Ort		Land
Datum	Offerte wird erwartet bis zum		

2. DATEN PROZESSAUSLEGUNG

• Beschreibung der Anwendung (für Skizze separates Blatt verwenden): _____				
Komponente	1	2	3	Mischung
Bezeichnung				
Durchsatz	minimal			
	normal			
	maximal			
Viskosität* 1) Pas				
Dichte* kg/m3				
Betriebstemperatur °C				
Betriebsdruck bar				

*Bei Betriebstemperatur 1) Falls die Viskosität von der Schergeschwindigkeit abhängig ist, bitte Fließkurve mitgeben.

• Maximal zulässiger Druckabfall: _____ bar
• Löslichkeit der Komponenten bei Betriebstemperatur ☐ löslich in jedem Verhältnis ☐ ineinander nicht löslich
• Gewünschter Mischgrad (Homogenität): ☐ niedrig ☐ mittel ☐ hoch Bitte Homogenitätskriterium beschreiben.
Beschreibung der Mischgüte: _____
• Strömungsart der Komponenten: ☐ gleichmässig ☐ pulsierend mit Pulsationsfaktor = _____
• Reaktion: Findet zwischen den Komponenten eine Reaktion statt?: ☐ Ja ☐ Nein

3. DATEN FUER DIE MECHANISCHE AUSLEGUNG

• StaMixCo Lieferung: ☐ nur Mischelemente ☐ Mischrohr und Mischelemente
• Geplante und/oder bevorzugte Rohrnennweite: _____ Rohrwandstärke: _____ mm
• Maximal zulässige Mischerlänge: _____ mm Mischelemente: ☐ ausbaubar ☐ nicht ausbaubar
• Durchflussrichtung: ☐ Horizontal ☐ vertikal aufwärts ☐ vertikal abwärts
• Werkstoff: Mischelemente: _____ Rohr: _____ Flansche: _____
• Rohrverbindung: ☐ gerade Enden ☐ Enden vorbereitet zum Schweißen ☐ Gewinde
☐ Flanschen: Typ: _____ Nenndruck: _____

STAMIXCO AG

Kronastrasse 10
CH-8404 Winterthur
Schweiz

Telefon: +41 (0)52 338 17 11
Fax: +41 (0)52 338 17 33
E-Mail: info@stamixco.com
www.stamixco.com

Anfragedatenblatt für allgemeine Mischtechnik

VORTEILE

- Kontrollierte, einheitliche Mischung
über dem ganzen Rohrquerschnitt
- Geringer Energieaufwand
Nur Druckverlust über Mischerlänge
- Keine bewegten Teile
- Kontinuierliche Produktion
- Klar definierbare Scher- und
Turbulenzbereiche
- Enge Verweilzeitverteilung
(Pfropfenströmung)

